



SZTACHECIARKA CNC S-1900

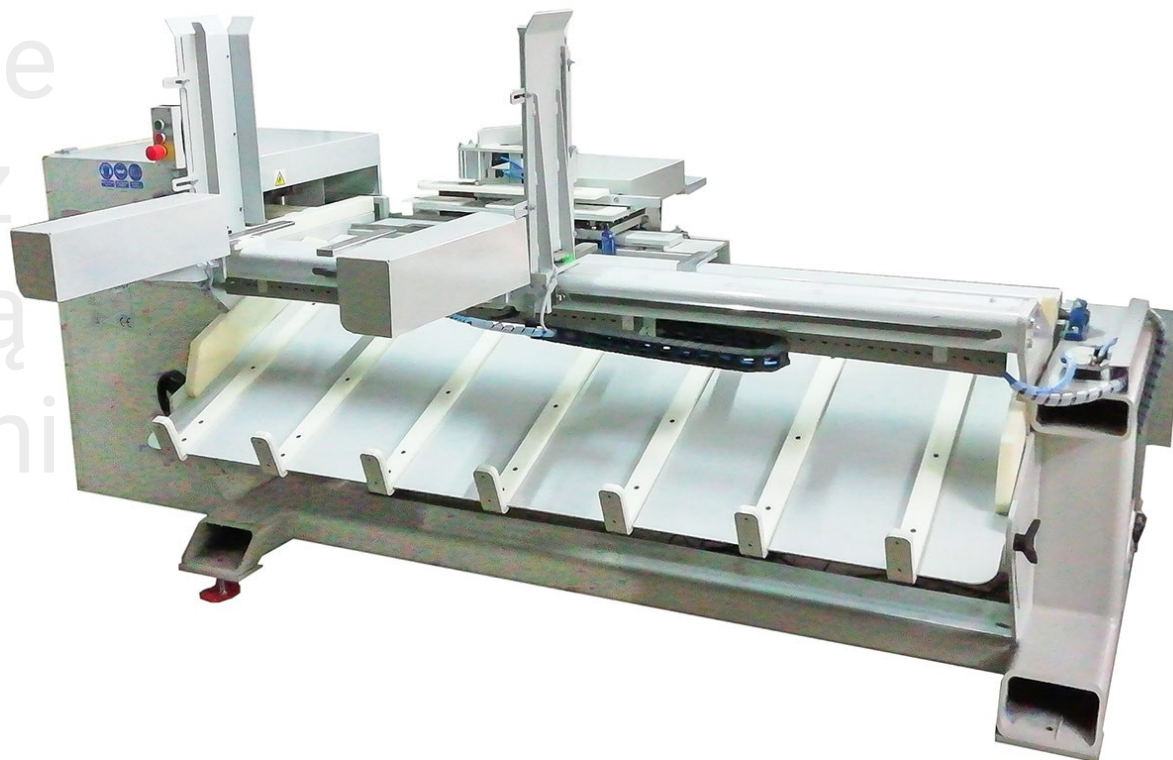
Sztacheciarka S-1900 jest maszyną sterowaną numerycznie (CNC), przeznaczoną do obróbki "główki" sztachety przez nadanie jej odpowiedniego kształtu.

Korpus sztacheciarki S-1900 jest konstrukcją spawaną z elementów blaszanych oraz profili zamkniętych i stanowi jedną bryłę. Do korpusu przykręcone zostały wrzecienniki frezujące wraz z silnikami oraz zespół prowadnic liniowych. Na prowadnicach liniowych osadzony został stolik roboczy z mechanizmem napędowym umożliwiającym jego ruchu posuwowy w dwóch osiach x i y. Napęd osi realizują serwo silniki.

Sztachety podawane są na stolik roboczy z podajnika w cyklu automatycznym. Podajnik składa się z dwóch części: stałej przykręconej do korpusu oraz ruchomej umożliwiającej ustawianie podajnika do danej długości sztachety. Podawanie sztachet na stół roboczy, bazowanie mocowanie oraz wypychanie realizują siłowniki pneumatyczne.

System sterowania sztacheciarką składa się z następujących komponentów:

- sterownika PLC, realizującego funkcję głównej jednostki sterującej,
- komputera PC z ekranem dotykowym, pełniące funkcję interfejsu operatora,
- dwóch serwonapędów osi posuwu obrabiarki,
- dwóch falowników napędu wrzecion,
- modułów I/O,
- przycisków, sygnalizatorów, czujników i elementów wykonawczych,
- trzech przycisków zatrzymania awaryjnego współpracujących z przekaźnikiem bezpieczeństwa.



WIELKOŚCI TECHNOLOGICZNE:

Ilość wrzecion	2 (prawe i lewe)
Obroty wrzeciona prawego i lewego (regulacja - falownik)	6000 obr/min
Maksymalna średnica freza	Ř160 mm
Średnica trzpienia wrzeciona	Ř40 mm
Długość użyteczna trzpienia	100 mm
Moc silnika wrzeciona	3 kW ~3x400V 50Hz
Maksymalna szerokość elementu obrabianego	150 mm
Minimalna grubość elementu obrabianego	12 mm
Maksymalna grubość elementu obrabianego	30 mm
Maksymalna długość elementu obrabianego	2100 mm
Minimalna długość elementu obrabianego	500 mm
Regulacja wysokości wrzeciona	Tak – ręczna
Zakres regulacji wysokości wrzeciona	od 0 do 35 mm
Zakres posuwu stolika roboczego	X=700 mm, y=700 mm
Odciąg wiórów	główny Ř150mm, prawy Ř100 mm, lewy
Załadunek podajnika	Ř100mm
	Ręczny

WIELKOŚCI TECHNOLOGICZNE:

Podawanie - pobieranie elementów - sztchet

Kontrola załadunku - pozycjonowania
elementu

Kontrola strefy rozładunku

Sygnalizator świetlny – trybu pracy

Ilość osób obsługujących

Sterowanie

Masa

Wydajność

Automatyczne

Tak

Tak

Tak

1

CNC

~2000 kg

6-10 szt na minutę