



PRASA HYDRAULICZNA

Prasa przeznaczona jest do ściskania podłużnych elementów drewnianych w celu ich sklejenia.

Zasadniczo przeznaczona jest do ściskania desek klejonych warstwami we fryzy.

Wymiary gabarytowe:

- długość całkowita - ~9500 mm,
- szerokość - ~1600 mm,
- wysokość - ~2250 mm.

Na zamówienie Klienta, prasy do łączenia drewna wykonywane i zestawiane są na dowolną długość.

Waga ~2600 kg (8 belek dociskowych - standard).



WIELKOŚCI TECHNOLOGICZNE:

Długość robocza

4 × 1550 = 6200 mm

Szerokość robocza

od 120 mm do 220 mm

Wysokość załadowania

1200 mm

Ilość siłowników prasujących

4 × 3 szt.

Ilość belek dociskowych (standard)

8 szt.

Max. siła prasowania siłownika (przy 50 bar)

4000 kg - max 10000 kg

Skok siłownika hydraulicznego

300 mm

Ilość siłowników hydraulicznych

12

ZASILACZ HYDRAULICZNY:

Silnik

3 kW/1500 obr./min.

Pompa

6.3 l/min.

Ciśnienie robocze

0 ÷ 160 bar (możliwość zwiększenia)

Pojemność zbiornika oleju

60 l

Rozdzielacz

4-sekcyjny

Dodatkowe opcje: wahlowa stopa dociskowa siłownika, skok siłownika hydraulicznego 300 mm/R80, baza pionowa.

BUDOWA:

Na ramie tworzącej pochyłą płaszczyznę zamocowane zostały belki pionowe i tor jezdny belek dociskowych. Każda belka pionowa posiada stopę - wspornik na dole i siłownik hydrauliczny u góry; siła prasowania zamykają się w ramach jednej belki i nie przenoszą się na ramę. Na stopach leży półka, na której układy jest materiał. Belki dociskowe, dopychane dwoma siłownikami pneumatycznymi, osadzone w przejezdnych belkach dociskowych. Zasilacz podaje olej do siłowników przez rurociąg centralny. Sterowanie pracą realizowane z poziomu agregatu hydraulicznego poprzez uruchamianie kolejnych sekcji dociskowej.

