

LINIA PW6/2

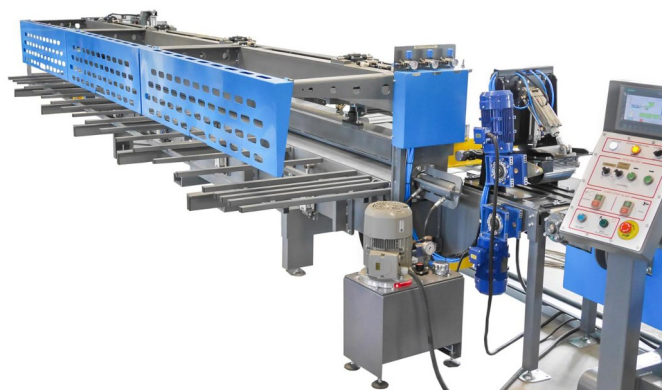


Linia jednoczopiarkowa przeznaczona jest do łączenia krótkich elementów drewnianych w pionie ("na zygzak/mikrowczep") lub w poziomie (na „kreskę”).

Zastosowane dodatkowe rozwiązania techniczne w postaci podajnika taśmowego-buforu, automatyzacji obrotu stolika podawczego, podskoku wrzeciona, umożliwiają jednoosobową obsługę urządzenia oraz zwiększają wydajność i komfort pracy.

Dzięki budowie modułowej, można linie dowolnie konfigurować, określać parametry technologiczne i wiele funkcji, dzięki którym linia zostaje dopasowana do potrzeb Klienta.

Wydajność - w zależności
od materiału: od 2500m do 6000m
- gotowej listwy w ciągu 8h.

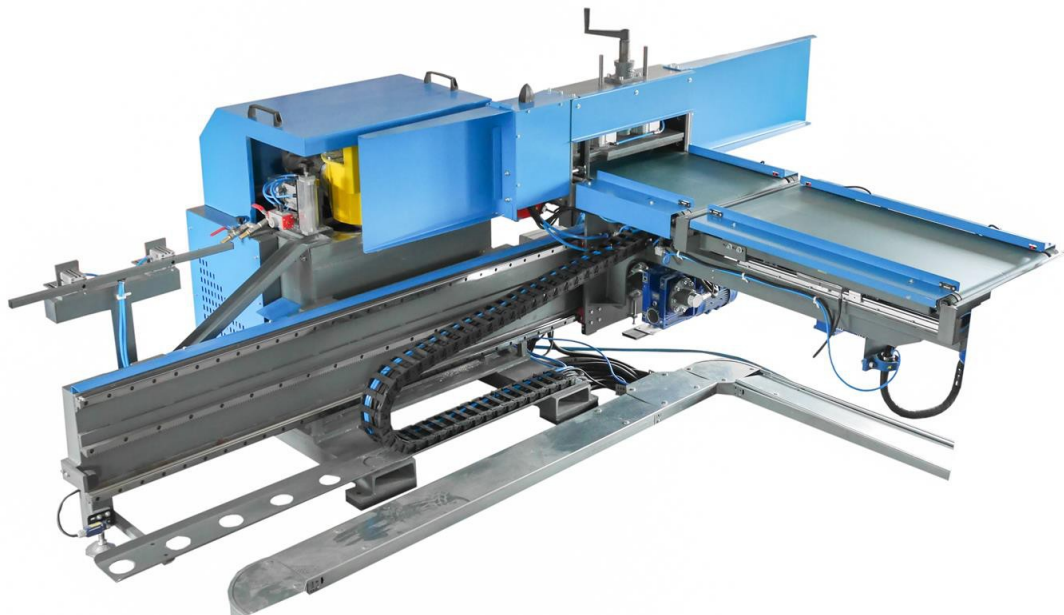


Cechy charakterystyczne:

- budowa modułowa,
- masywna, sztywna konstrukcja,
- stół podawczy buforowy,
- możliwość klejenia krótkich elementów o długości 180 mm,
- możliwość klejenia na „zygzak/mikrowczep” lub „kreskę”,
- prosty, intuicyjny panel sterownia,
- panel informacyjny o stanie maszyny,
- możliwość zdalnego serwisu/obsługi serwisowej,
- dwutorowa prasa PW6/2 - w jednym czasie następuje prasowanie i łączenie elementów.

Dodatkowe wyposażenia linii:

- układ pomiarowy długości klejenia listwy, który umożliwia cięcie na dowolne odcinki,
- „kopyto” - baza skracająca przestrzeń roboczą prasy, długości sklejaney listwy.



Wielkości technologiczne prasy PW6/2:

Prasa:

Szerokość ładowanej listwy

30 – 200 mm (do ustalenia)

Grubość listwy

15 – 80 mm

Max długość wejściowa listwy

1200 mm (do ustalenia)

Długość gotowej listwy

ok. 6000 + 25-50 mm
(do ustalenia)

Siła prasowania

3 – 7.5 T (3000 – 7500 daN)

Pilarka tarczowa:

Średnica piły

Ř400 mm

Średnica wrzeciona

Ř30 mm

Silnik

4 kW / 3000 obr/min

Zasilacz hydrauliczny:

Pojemność

63 l

Silnik

4 kW / 1500 obr/min

Ciśnienie robocze

do 100 bar

- Kontrola - dorywczo – 1 pracownik
- Odbiór gotowych desek - 1 osoba, praca z przerwami



inno
wac
yjne
roz
wią
zani
a

