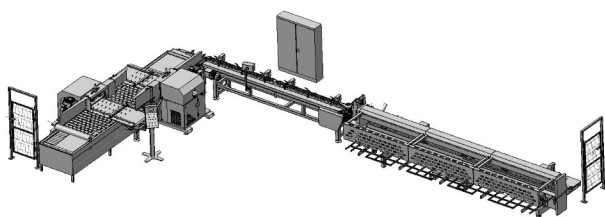


LINIA FC6s



Linia dwuczopiarkowa przeznaczona jest do łączenia krótkich elementów drewnianych w pionie ("na zygzak/mikrowczep") lub w poziomie (na „kreskę”).

Czopiarka ma dwa wrzeciona robocze: pilarskie i frezarskie. Podstawą dla obu wrzecienników jest stalowy korpus, do którego z przodu przykręcona jest belka z prowadnicami. Po prowadnicach porusza się wózek ze stolikiem roboczym. Wrzeciennik frezarski, to żeliwna tuleja z precyzyjnymi kłóżykami i jednolitym wrzecionem.

Dzięki budowie modułowej, można linie dowolnie konfigurować, określać parametry technologiczne i wiele funkcji, dzięki którym linia zostaje dopasowana do potrzeb Klienta.

Cechy charakterystyczne:

- budowa modułowa,
- masywna, sztywna konstrukcja,
- stół podawczy buforowy,
- możliwość klejenia krótkich elementów o długości 180 mm,
- możliwość klejenia na „zygzak/mikrowczep” lub „kreskę”,
- prosty, intuicyjny panel sterownia,
- panel informacyjny o stanie maszyny,
- możliwość zdalnego serwisu/obsługi serwisowej,
- dwutorowa prasa PW6/2 - w jednym czasie następuje prasowanie i łączenie elementów.

Dodatkowe wyposażenia linii:

- układ pomiarowy długości klejenia listwy, który umożliwia cięcie na dowolne odcinki,
- „kopyto” - baza skracająca przestrzeń roboczą prasy, długości sklejaney listwy.

Wielkości technologiczne czopiarek Fc6s:

Wrzeciennik pilarski:

Obroty wrzeciona

3000 obr/min

Średnica rębaka

Ř300 mm

Moc silnika piły

6 kW

Odciąg wiórów

Ř100 mm

Wrzeciennik frezarski:

Średnica trzpienia

Ř50 mm

Długość użyteczna trzpienia

210 mm

Maks. średnica narzędzia

Ř250 mm / Ř50 mm

Obroty wrzeciona

5500 obr/min

Silnik freza

11 kW

Odciąg wiórów

Ř150 mm

Stolik posuwowy:

Max szerokość pakietu

600 mm

Max grubość pakietu

160 mm

Min grubość pakietu

15 mm

Minimalna długość deski

180 mm

Maksymalna długość deski

1200 mm